

TEHNIČKI LIST 02.01.09-BS



JUBOLIN P 15 fill & fine 0-8

Višenamjenska izravnavaјуća masa za mašinski i ručni nanos do 8 mm

1. Opis, upotreba

JUBOLIN P 15 fill & fine 0-8 je disperzijska masa za zapunjavanje spojeva gips kartonskih ploča i završno izravnavanje unutrašnjih zidnih i stropnih površina (Q1 – Q4). Zbog visoke tiksotropnosti, masa je primjerena i za obradu udubina, pukotina i popravak oštećenja ili grešaka u dubini do 8 mm. Zaglađene površine su sivo bijele boje i primjerene za bojenje sa svim vrstama disperzijskih zidnih boja, ljepljenje tapeta ili bilo kakve druge dekorativne obrade. Dobro se prihvaća na krečne, krečno-cementne, pa i na fine cementne maltere i gipskartonske ploče. Upotrebljiv je i za zaglađivanje neomalterisanih betonskih površina, neomalterisanih zidova od porobetona, vlaknencementnih ploča, iverica i sl. Moguć je nanos i na već prebojene površine, samo ako su postojeći premazi netopivi u vodi i dobro prihvaćeni za podlogu.

2. Tehnički podaci

Pakovanje		8 kg, 25 kg
Gustoća		~1,62 kg/dm ³
Debljina nanosa		< 8 mm
Vrijeme sušenja T = +20 °C, relativna vlažnost zraka = 65 %	Primjereno za brušenje	~12 h
Prosječna potrošnja		1,2 kg/m ² /mm
Paropropusnost EN ISO 7783-2	μ, koeficijent	< 21
	vrijednost Sd (d = 3 mm)	0,063 m razred 1 (visoka paropropusnost)
Prihvat na standardni krečno-cementni malter (EN 4624)		> 0,45 MPa

3. Uslovi ugradnje

Temperatura zraka i zidne podloge bi trebala biti od +5 °C do +35 °C, a relativna vlažnost zraka ne bi trebala biti viša od 80%.

Osigurati adekvatnu ventilaciju u prostoriji gdje se proizvod koristi.

4. Priprema podloge

Površina mora biti čvrsta, suha i čista, bez labavo pričvršćenih čestica, prašine, soli koje su lako rastvorive u vodi, masnih naslaga i drugih nečistoća. Usisajte ili uklonite četkanjem prašinu i druge labave nečistoće. Isperite nerazgrađene ostatke ulja sa oplata površina mlazom tople vode ili pare. Uklonite premaze i slojeve boja na bazi ulja, lakova i emajla koji se lako i brzo rastvaraju u vodi sa već obojenih površina. Podloge zaražene zidnom plijesni treba dezinfikovati prije nanošenja mase za nivelisanje (zapunjavanje ili izravnavanje).

Prije nanošenja mase za nivelisanje, osušite ili sačekajte da novi nanese malteri sazriju 7 do 10 dana za svaki cm debljine. Masa za nivelisanje nanose se na nove betonske površine tek mjesec dana nakon betoniranja (navedena vremena su za normalne uslove: T= +20°C, rel. zr. vl.=65 %) ili ako imaju sadržaj vlage ne veći od 3 %.

Prije nanošenja mase za nivelisanje, preporučujemo nanošenje temeljnog premaza. Na normalno upijajućim podlogama, preporučujemo upotrebu AKRIL Emulzija temeljnog premaza. Preporučujemo upotrebu JUKOL Primer dubinskog temeljnog premaza na betonu ili drugim manje upijajućim površinama. Na neupijajuće ili vrlo glatke površine, kao što su keramika, ekstremno gladak beton, itd., preporučujemo upotrebu AKRINOL Super grip plus temeljnog premaza.

Nivelacijsku masu možete početi nanositi 6 sati (AKRIL Emulzija), 12 sati (JUKOL Primer), ili 4 sata (AKRINOL Super grip plus) nakon nanošenja temeljnog premaza u normalnim uslovima (T= +20°C, rel. zr. vl.=65 %).

Za tehničke informacije o gore navedenim temeljnim premazima, molimo pročitajte Tehnički list.

5. Priprema mase za izravnavanje za nanošenje

JUBOLIN P 15 fill & fine 0-8 promiješamo električnim mješačem bez dodavanja vode.

6. Nanošenje mase za izravnavanje

Tretman Q1:

Za popunjavanje spojeva gips-kartonskih ploča, koristite adekvatnu bandaž traku (samoljepljivu mrežicu koja se prethodno zalijepi direktno na spoj gips-kartonskih ploča) ili bandaž papirnu traku koja se utisne u svježi nanos mase, zatim se nanese još mase preko spoja i zagradi kako bi se dobio nivelisan prelaz između dvije ploče. U toj fazi se popunjavaju i udubljena elemenata za pričvršćivanje gips-kartonskih ploča.

Tretman Q2:

Izvedene površine spojeva i ostala popunjena udubljenja u Q1 kvaliteti dodatno se obrađuju tankoslojnim postupkom gletovanja i pritom se pazi da konačno obrađene površine nemaju tragova otisaka alata ili drugih neravnih anomalija. Ovaj nivo obrade u određenim uslovima omogućava i završnu obradu bojenjem.

Tretman Q3 i Q4:

Masa se obično nanosi u dva sloja – debljina pojedinačnog sloja treba biti 1 do 1.5 mm, za tankoslojno izravnavanje površine.

Masa se može nanositi ručno – pomoću gleterice od nehrđajućeg čelika ili mašinski – špricanjem. Što se tiče špricanja, najprikladniji agregati za takvu primjenu su "airless" agregati sa radnim pritiskom od 210 bara i mlaznicom za špricanje prečnika 0,035, optimalni parametri za špricanje spiralnim i klipnim agregatima utvrđuju se testiranjem uz praćenje uputstava proizvođača. Koristite gletericu od nehrđajućeg čelika za razmazivanje mase po obrađenoj površini, za uklanjanje viška mase i zaglađivanje površine što je više moguće. Preporučujemo upotrebu široke gleterice za zaglađivanje većih površina.

Prvi sloj (prije nanošenja drugog), kao i drugi ili završni, moraju se brusiti finim brusnim papirom, pri čemu preporučujemo onaj granulacije između 150-220. Brušenje se može obavljati mašinski ili ručno.

Alat odmah poslije upotrebe temeljno operemo vodom.

7. Skladištenje, uslovi transporta i rok trajanja

Skladištenje i transport na temperaturi od +5°C do +25°C, zaštićeno od direktne sunčeve svjetlosti, čuvati van dohvata djece, NE SMIJE SMRZNUTI!!

Rok trajanja u originalno zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži: najmanje 12 mjeseci.

8. Druge informacije

Tehničke upute temeljene su na našem iskustvu i služe kao smjernica za postizanje optimalnih rezultata. Ne preuzimamo nikakvu odgovornost za štetu nastalu nepravilnim odabirom proizvoda, nepravilnom upotrebom ili nestručnim radom. JUB također ne snosi nikakvu odgovornost u slučajevima kada je podloga za nanošenje naših proizvoda neadekvatno pripremljena ili s materijalima neodgovarajuće kvalitete drugih proizvođača. U slučaju nanošenja naših proizvoda na postojeće podloge od starih premaza ili prethodno pripremljene podloge s materijalima drugih proizvođača, prije početka radova obvezno je izraditi odgovarajuća probna polja sa svim predviđenim primjenama JUB proizvoda, u skladu sa tehničkim uputama.

Sigurnosne mjere: Slijedite upute iz sigurnosno-tehničkog lista (BTL-a) proizvoda.

Ovaj tehnički list dopunjuje i zamjenjuje sva prethodna izdanja. JUB zadržava pravo izmjene i dopune podataka u budućnosti.

Oznaka i datum izdavanja: TDS-053/25-čad, 07.10.2025